

SUSクリーン#300E 取り扱い説明書

特 徴

- I) 安価である。
- II) 脱スケール時間が速い。
- III) 臭気が少なく、取り扱い易い。
- IV) そのまま塗布でき(一液性)、作業が簡単で生産能率が向上する。
- V) 添着性が良く、垂直面に塗布した後、反応してもズレ落ちることがない。
- VI) ステンレス鋼に有害な塩素イオンを含まないので、素材の腐食等、悪影響が少ない。
- VII) 長時間塗布しても、母材表面を損触することがない。
- VIII) 塗布における伸び率が良い。
- IX) 引火性・燃焼性がなく腐食せず、長時間保存しても品質に変化がない。
- X) 水で簡単に洗浄でき、仕上がりが美しい。

用 途

オーステナイト系ステンレス鋼を材料とした加工製品の酸化スケール・溶接スケール・ヒートスケール等の脱スケール。特に、処理物が大きく、異種金属が付属しており、浸漬処理ができない場合に塗布してスケールを除去するのに最適です。

1. ステンレス製大型プラント類の溶接スケール除去
2. ステンレス製加工機類の酸化スケール及び錆の除去
3. その他各種ステンレス製品の最終仕上げ

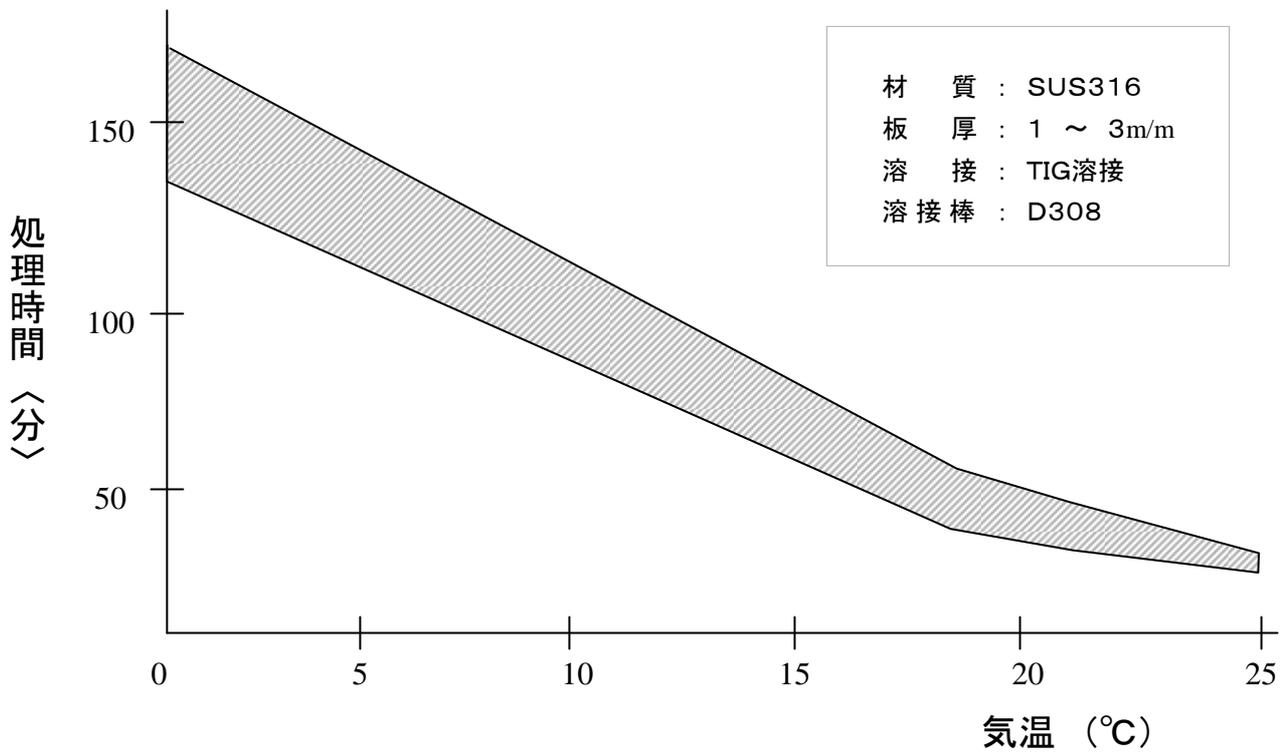
使用方法 (本剤は毒劇物のため保護具を着用して下さい。)

- ・SUSクリーン#300Eの必要量を静かにポリバケツにあげます。
- ・柔らかい刷毛で縦横平均にやや厚く塗布します。
- ・塗布後の放置(反応)時間は、材質・溶接の種類および温度等により多少異なりますが、表I-1及びI-2を参照し目安として下さい。反応終了では、塗布面が緑色を呈してきます。
 - ※ 反応時間は長いほどきれいに仕上がります。長時間放置しても母材表面を損触することはありません。
 - 尚、焼鈍品の場合は、熱処理方法及び温度条件等により処理時間が違います。
 - 2~3回塗布を繰り返す必要があります。
- ・あとは水洗するだけできれいに仕上がります。耐酸性ブラシ・タワシ等でこすりつつ、十分に水洗すれば、より効果的です。

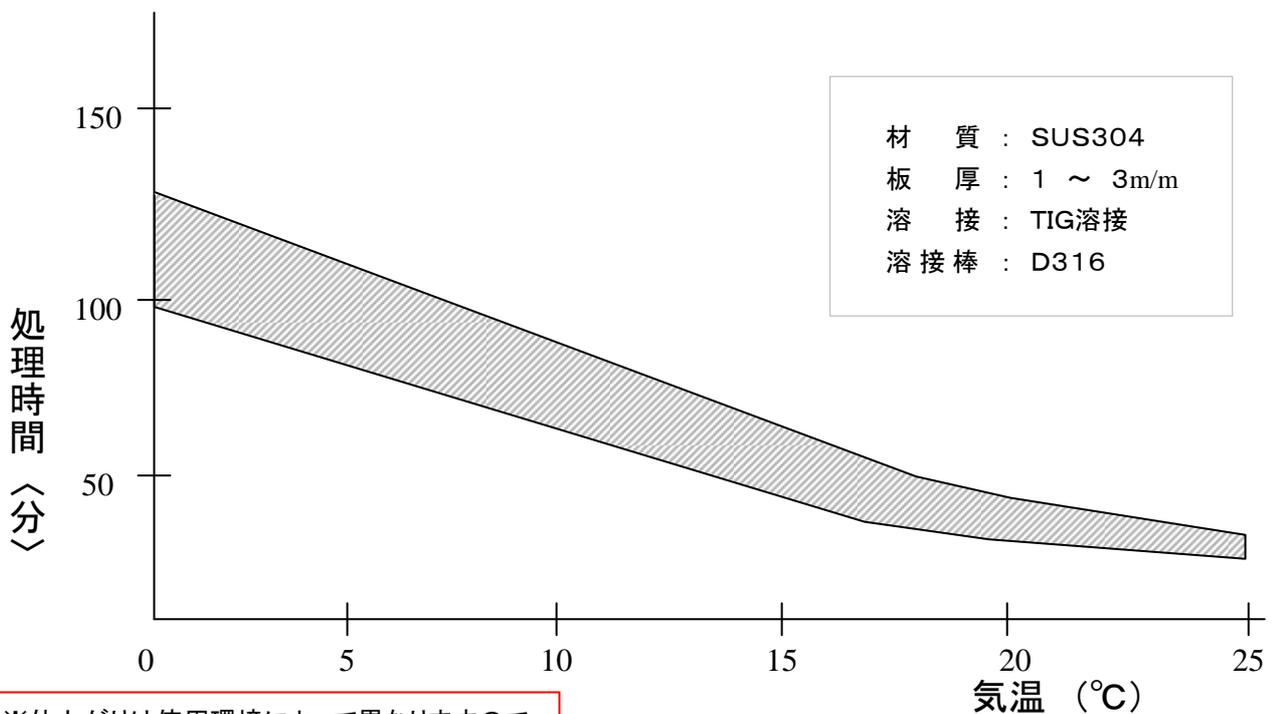
適用材質

各種オーステナイト系ステンレス鋼
SUS 304, 304L, 321, 316, 316L, 301, 302, 309S, 310S, 347
SUH 309, 310, 330

SUSクリーン#300E使用時の各気温における
脱スケール処理時間（表 I - 1）



SUSクリーン#300E使用時の各気温における
脱スケール処理時間（表 I - 2）



※仕上がりは使用環境によって異なりますので
グラフ数値はあくまで目安になります。お客様で
使用場所にての検証を実施して頂き、処理時間
の設定を行なって下さい。